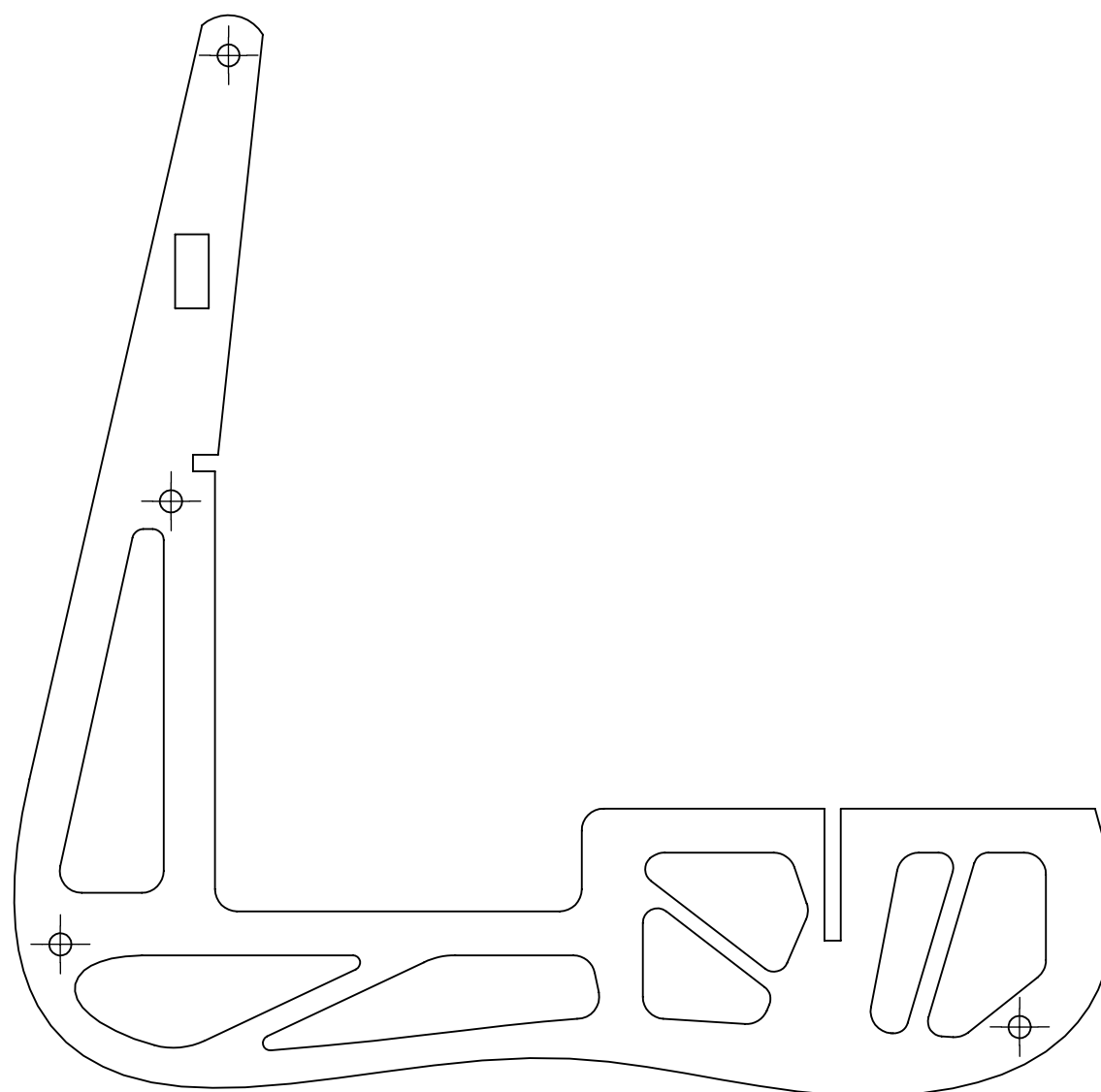


POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	TRAVERSE		1
2	FLANGE		2
3	PLATINE		1
4	WEDGE1		2
5	WEDGE2		4
6	STIFFNER	CARBON TUBE 5/7MM	3
7	GLUED_NUT		6
8	M3_HEX_BOLT		6

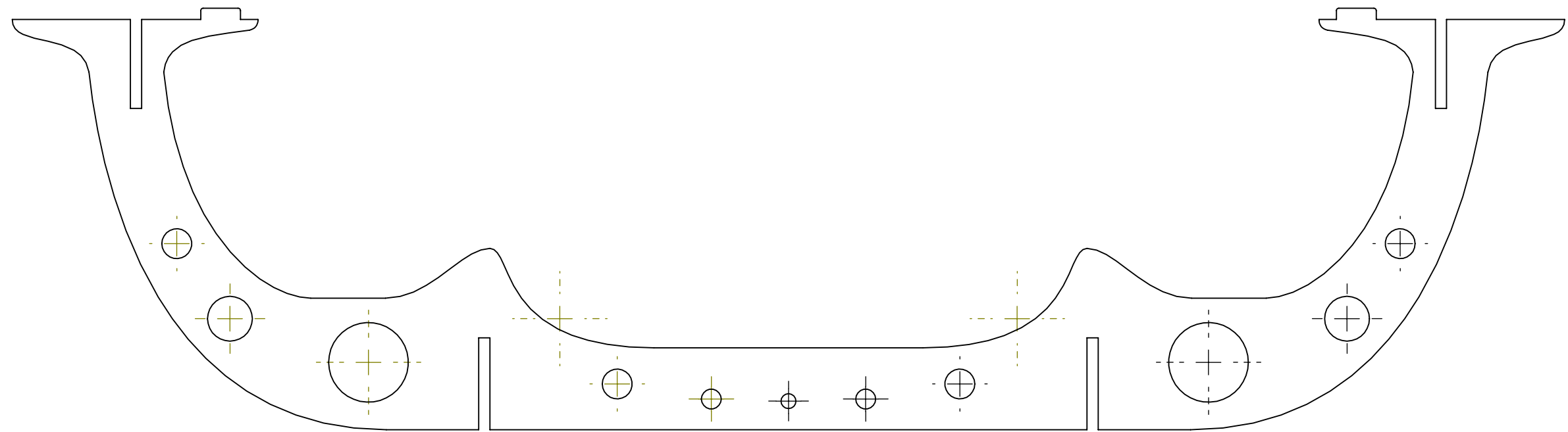
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
GEZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:	
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT								WERKSTOFF: Carbon PLATE 2.25MM Carbon rod 7MM	
								ZEICHNUNGS-NR. PUPITRE2_ASM	
								A3	
						GEWICHT: ~193g		MASSSTAB:1:5	
								BLATT 1 VON 6	



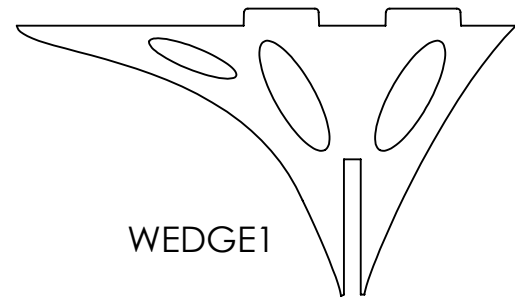
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						BENENNUNG:			
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM						
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT					WERKSTOFF:	ZEICHNUNGSNR.		PUPITRE2_ASM	
								A3	
					GEWICHT:	MASSSTAB:1:5		BLATT 2 VON 6	



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
						BENENNUNG:			
GEZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM						
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A3	
						PUPITRE2_ASM			
				GEWICHT:		MASSSTAB:1:5		BLATT 3 VON 6	



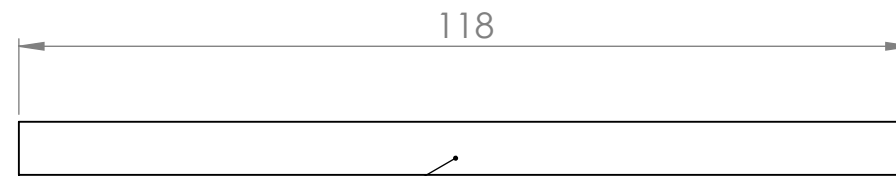
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
NAME SIGNATUR DATUM						BENENNUNG:			
GEZEICHNET GEPRÜFT GENEHMIGT PRODUKTION QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNG:		PUPITRE2_ASM	
				GEWICHT:		MASSSTAB:1:5		BLATT 4 VON 6	
								A3	



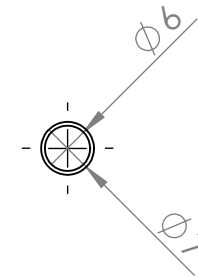
WEDGE1



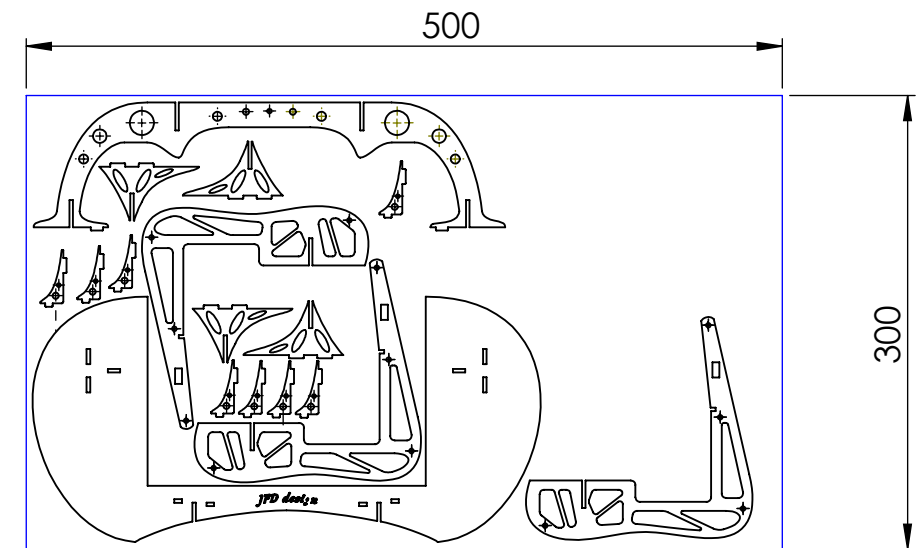
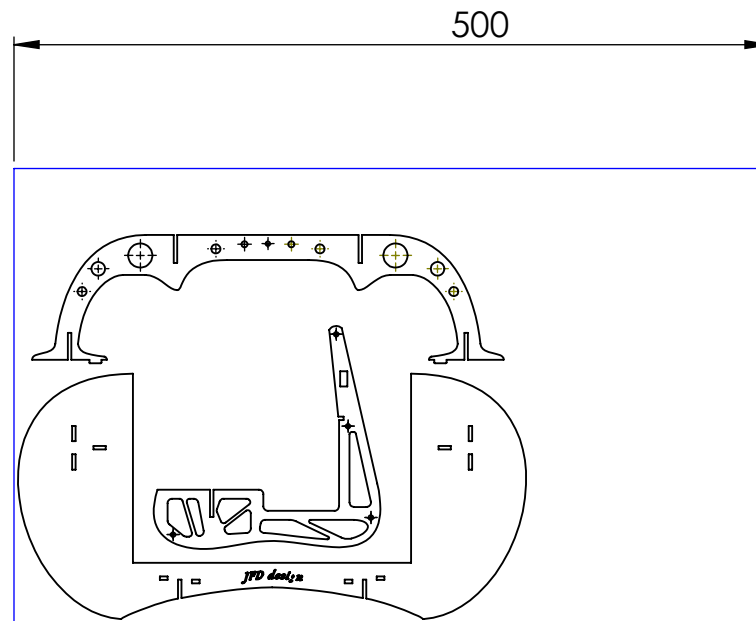
WEDGE2



STIFFNER



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:			
GEZEICHNET									
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A3	
						PUPITRE2_ASM			
				GEWICHT:		MASSSTAB:1:5		BLATT 5 VON 6	



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:			
GEZEICHNET									
GEPRÜFT									
GENEHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT				WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNR.		A3	
						PUPITRE2_ASM			
				GEWICHT:		MASSSTAB:1:5		BLATT 6 VON 6	